**复合铝盖用户需求**

**1 项目背景**

基于 2025 年度预算规划，为确保复合铝盖的采购管理规范有序、契合业务发展需求，现需开展复合铝盖的采购工作 。

**2 目 的**

提供书面文件证明拟采购的生产车间复合铝盖符合GMP规范与本公司生产、质量要求。以便于供货商提供最实用的复合铝盖以满足国药集团动物保健股份有限公司生产车间的使用需求，本用户需求将提供给供货商，以便于供货商提出报价与制造。

**3 范 围**

适用范围：复合铝盖的采购。

**4 物料要求**

| **URS条款号** | **要求内容** | **重要/一般** |
| --- | --- | --- |
|  | 供货：生产厂家年产能应＞1500万个。确保在接收到订单计划后15日内向本公司完成供货。  要求送货上门，负责货物的运输和卸货至需方指定位置 | 重要 |
|  | 外观：在自然光线明亮处目测，应清洁，无残留润滑剂、切边刀口平整，无毛刺和损伤，铝盖涂膜不能有不均匀的或脱落现象；塑料件应与铝件完整结合。 | 重要 |
|  | 尺寸：  13.3\*6.4mm:  铝盖内径：13.3±0.10mm  铝盖内高：6.4±0.10mm  材料厚度：0.20±0.025mm  塑盖外径：15.1±0.20mm  塑盖高度：3.0±0.20mm  组合盖全高：7.6±0.30mm  20.0\*7.0mm:  铝盖内径：20.0±0.10mm  铝盖内高：7.0±0.10mm  材料厚度：0.20±0.01mm  塑盖外径：22.0±0.20mm  塑盖高度：3.5±0.20mm  组合盖全高：8.20±0.30mm  20.0\*6.8mm:  铝盖内径：20.0±0.10mm  铝盖内高：6.8±0.10mm  材料厚度：0.20±0.01mm  塑盖外径：22.0±0.20mm  塑盖高度：3.5±0.20mm  组合盖全高：8.10±0.30mm  28.0\*9.6mm:  铝盖内径：28.0±0.10mm  铝盖内高：9.60±0.10mm  材料厚度：0.24±0.01mm  塑盖外径：30.6±0.20mm  塑盖高度：4.4±0.20mm  组合盖全高：11.20±0.30mm | 重要 |
|  | 凸边：铝盖用游标卡尺测量，精确至0.1mm，铝盖铝件的凸边应不大于3% | 重要 |
|  | 耐清洗：经清洗表面应无变化。 | 重要 |
|  | 耐灭菌：铝盖经121℃±2℃ 30min，包含130℃±2℃ 5min蒸汽灭菌后塑料件应无变形、变色，铝件表面不应有明显变化。 | 重要 |
|  | 配合性：铝盖盖在相适宜的装有公称容量水的瓶上（含胶塞），用封盖装置封盖，应配合适宜。 | 重要 |
|  | 涂层牢固度：铝盖（外表面有涂层）经121℃±2℃ 30min，包含130℃±2℃5min蒸汽灭菌后，去除塑料件，用浸有80%（V/V）乙醇溶液的脱脂棉擦拭表面30秒，再用浸有70%（V/V）异丙醇溶液的脱脂棉擦拭表面30秒，涂层应无任何磨损。 | 重要 |