**瓶签用户需求**

**1 项目背景**

基于 2025 年度预算规划，为确保产品标识管理规范有序、契合业务发展需求，现需开展瓶签采购工作 。

**2 目 的**

为了规范标识标准、满足多元使用场景，同时提高采购及生产等环节效率，保障用户权益，促进供需双方良好合作。

**3 范 围**

适用范围：瓶签的采购。

**4 物料要求**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| URS条款号 | 要求内容 | 重要/一般 |
| URS001 | 材质：以80g铜版纸或珠光膜为基础原料生产的，经超级哑光处理的半高光白色涂料纸。 | 重要 |
| URS002 | 表面覆膜：应平整，无气点。 | 重要 |
| URS003 | 外观质量：表面洁净，切边平直美观、不允许有缺口、缺角、毛刺、歪扭等缺陷。 | 重要 |
| URS004 | 粘合持久性：剥离强度应＞7.5N/30mm。 | 重要 |
| URS005 | 文字与颜色：印刷的文字内容、颜色与签样稿相符，字体应整齐清晰，不得有斑污歪斜现象，彩画色块分明，图案清晰。同一批印制品中不应有颜色明显深浅不一的现象。 | 重要 |
| URS006 | 尺寸（长×宽）：应符合瓶签尺寸统计表（附件1）的规定，误差限度：±1mm。 | 重要 |
| URS007 | 二维码：二维码线条应清晰，用二维码扫描仪扫描能够正常读取；尺寸大小应符合二维码尺寸统计表（附件2）规定，误差限度：±0.5mm。 | 重要 |
| URS008 | 贮存条件和注意事项：在干燥处保存，防火、防虫。 | 重要 |

**附件1 ：瓶签尺寸统计表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 规格(mm) | 材质 | 特殊要求 |
| 1 | 58\*25 | 铜版纸 | / |
| 2 | 58\*25 | 珠光膜格底 | 需浸泡消毒液20分钟以上完好 |
| 3 | 72\*35 | 铜版纸 | / |
| 4 | 72\*35 | 珠光膜合成纸 | 需浸泡消毒液20分钟以上完好 |
| 5 | 95\*40 | 铜版纸 | / |
| 6 | 95\*40 | 珠光膜合成纸 | 需浸泡消毒液20分钟以上完好 |
| 7 | 125\*50 | 铜版纸 | / |
| 8 | 125\*50 | 珠光膜合成纸 | 需浸泡消毒液20分钟以上完好 |
| 9 | 150\*50 | 珠光膜合成纸 | 需浸泡消毒液20分钟以上完好 |
| 10 | 20\*47 | 双层珠光膜合成纸 | 双层珠光膜合成纸+局部去胶+底部过硅油+切实线 |
| 11 | 120\*60(箱签) | 铜版纸 | / |
| 12 | 100\*100(箱签) | 铜版纸 | / |

**附件2 ：二维码尺寸统计表**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 标签尺寸（mm） | 二维码尺寸（mm） |
| 1 | 20\*47（犬力康1ml） | 无 |
| 58\*25 | 10\*10 |
| 2 | 72\*35 | 12\*12 |
| 3 | 95\*40 | 15\*15 |
| 95\*40（圆支康） | 18\*18 |
| 4 | 125\*50 | 15\*15 |
| 125\*50（圆支康） | 18\*18 |
| 5 | 150\*50 | 15\*15 |
| 150\*50（圆支康） | 18\*18 |